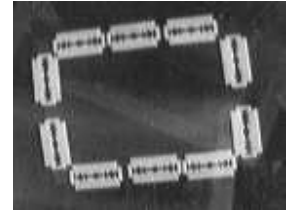
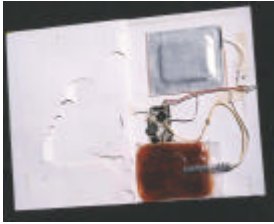


# SCANMAIL 10K

## EQUIPO DE ANALISIS DE CORREO



Ofrezca tranquilidad al personal de la sala de correo con el SCANMAIL 10K. El 10K es fácil de usar y alerta automáticamente sobre los paquetes sospechosos. Detecta los componentes comunes de las cartas bomba independientemente del tipo de explosivo utilizado, plástico o de otro tipo. Puede comprobar rápidamente puñados de correo o pequeños paquetes, y ofrece la habilidad del 10K para pasar por alto elementos metálicos normales de papelería como clips y grapas, lo que significa que no hay interrupción o retraso en los procedimientos diarios de lasala de correo.

**Rapido y fiable:** Comprueba rápidamente fajos de correo y paquetes de hasta 2 1/2" (6cm) de grosor (más o menos el tamaño de un listín telefónico estándar)

**Verificación automática:** Alerta instantáneamente de elementos de correo potencialmente dañinos, por ejemplo, cartas bomba y sus componenetes (pilas, detonadores), cuchillas de afeitar, armas, Facilita una alarma tanto sonora como visual

**Discriminación:** Ignora completamente elementos de papelería inofensivos como clips o grapas para evitar la interrupción de los procedimientos normales de manejo del correo comercial

**Seguro y facil de usar:** Preparado para funcionar desde que se saca de la caja. No requiere calibrado, puesta en marcha ni formación del operario. No emite radiación y no daña la película fotográfica, cintas de magnéticas ni los discos de ordenador. Incorpora un circuito de respaldo extra.

**Portátil:** Pesa sólo 9 kgs (18lbs). Puede moverse a zonas de recepción para comprobaciones en el acto de elementos entregados en mano y entregas de servicios de mensajería. Se puede utilizar una batería integrada cuando no se dispone de alimentación de red.

**Funcionamiento de seguridad:** La batería integrada con recarga automática suministra aproximadamente 3 horas de potencia de funcionamiento si no se dispone de alimentación de Red. Incorpora Circuito de Seguridad que puede ser conectado en el caso improbable de mal funcionamiento de la unidad. Todos los circuitos son modulares para facilitar el matenimiento y la sustitución de los módulos.

ESPECIFICACIONES	DIMENSIONES
Alimentación: Conmutable 110 / 220V, 50 / 60 Hz	Sin Empaquetar: 40 cm (16") x 45 cm (18") x 22 cm (9") Peso 9kgs (18 lbs)
Batería Integrada: 12V nominal DC con Fusible Interno de 4.0A	Empaquetada: 55cm (22") x 51 cm (20") x 32 cm (13") Peso 14kgs (30 lbs)